KAYNAKLI SEGMENTLER

Ağız bıçağı ve tırnak aşınmalarına son

TEMSA İŞ MAKİNALARI

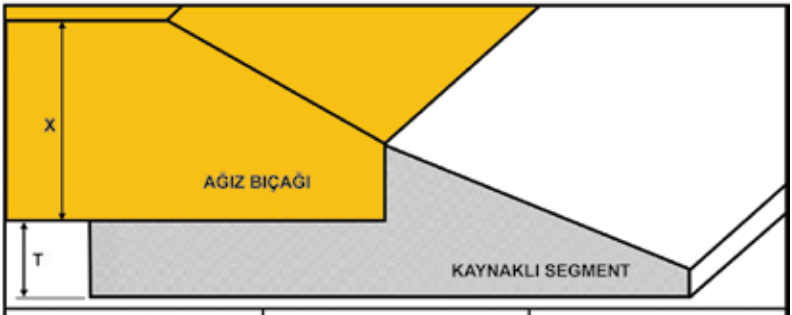
ÖZELLİKLER

Yüksek alaşımlı çelikten özel ısıl işlemler ile İsveç'te üretilen Kaynaklı segmentler, Temsa İş Makinaları tarafından ithal edilip Türkiye pazarının hizmetine sunuluyor.

Özellikle ağır şartlarda çalışan iş makinalarının kovalarında, ağız bıçağı ve tırnak aşınmaları hem ciddi maliyetler oluşturmakta, hem de iş kaybı yaratmaktadır. **Kaynaklı segmentler ile hem kovanın, hem ağız bıçağının hem de tırnak ve adaptörlerin kullanım sürelerini uzatmak artık mümkün!**

- 500 HB sertlik değeri ile aşınmaya karşı son derece dayanıklı olan segment profillerinin kovalara uygulanması son derece kolaydır.
- Ağız aşınmalı kovalarda kaynaklı segment kullanımı, ağız bıçağı ömrünü 2 ile 4 kat arasında artırır.
- Kovalarda yan bıçak olarak kullanılabilir.
- Tırnaklı kovalarda ağız bıçağının korunmasına ek olarak tırnak aşınmasını %30 oranında azalttığı tespit edilmiştir.

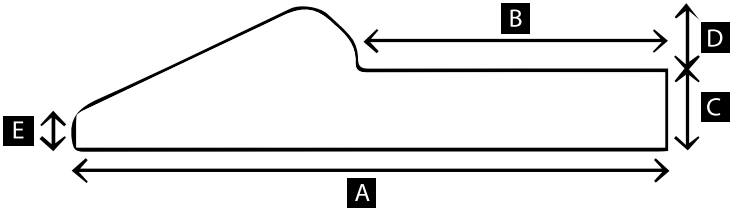
ÜRÜN SEÇİMİ



KVX177166 (T=16mm)	KVX160230 (T=19mm)	KVX177199 (T=29mm)
CWP5115132-3 (T=16mm)	CWP5120332-3.6 (T=19mm)	CWP5125457-3.6 (T=29mm)
• WA320 ve altı yükleyici kovaları	• WA380 ve WA430 kovaları • WA470 RC kovaları • WA470 ve WA480 STD kovaları	• WA480 RC kovaları • WA500 kovaları

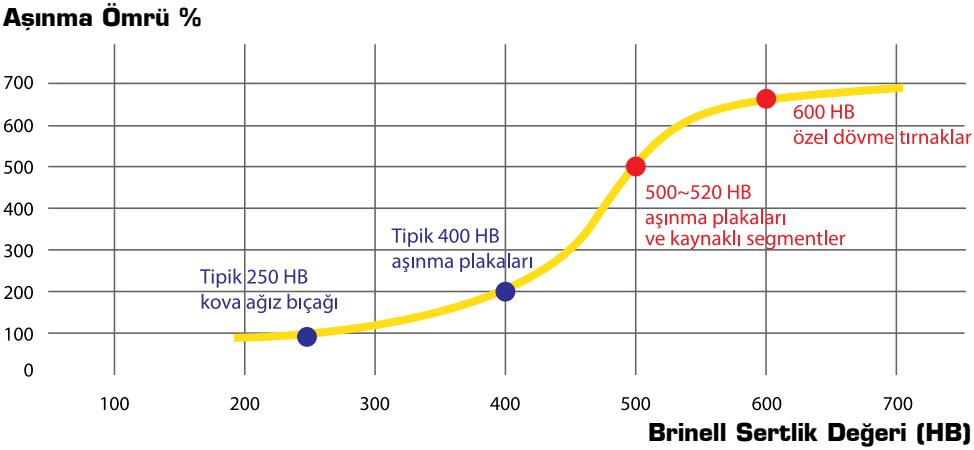
Kovanın tırnaklı veya ağız aşınmalı tipte olmasına göre uygun ölçülerde kesilen kaynaklı segmentler, ağız bıçağına kaynak işlemi ile sabitlenir.

Kaynaklı segmentlerin herhangi bir kova için seçimi çok basittir. Ağız bıçağı kalınlığının (X) yaklaşık yarısı kalınlığında segment kalınlığı (T) seçilmelidir. Örneğin 30 mm kalınlığında ağız bıçağı olan kova için 16 mm kalınlığındaki segment en uygun seçim olacaktır. Kaynaklı segmentler ağız aşınmalı veya tırnaklı tip kovalara kolaylıkla uygulanabilmektedir.



Yeni Parça No	Eski Parça No	Ölçüler (mm)						Ağırlık (kg)	Diğer Parça Karşılıkları
		A	B	C	D	E	Boy		
KVX177166	CWP5115132-3	151	68	16	16	-	3000	61	134-1776 veya CE51103
KVX160230	CWP5120332-3.6	203	130	19	13	4	3660	112,5	8WE144 veya 8J8141
KVX177199	CWP5125457-3.6	255	131	28	29	11	3660	240	10WE144 veya 8J8176

KALİTE



500 HB sertlik değerindeki kaynaklı segmentlerin aşınma dayanımı 250 HB değerindeki çelik plakalardan 5 kat, 400 HB sertliğindeki kova plakalarından ise 2,5 kat daha yüksektir.

Bor takviyeli yüksek alaşımlı çelik malzemeden dövülerek imal edilen kaynaklı segmentler, yüksek yüzey sertlik değerine sahipken. Aynı zamanda kaynak işlemine de elverişlidir. Yüksek yüzey sertliği ile kaynaklı segmentler, aşınmaya karşı yüksek dayanım gösterirken darbeler karşısında da kovalara ekstra direnç kazandırmaktadır.